



**PREFEITURA DE  
GUARAPARI**

[www.guarapari.es.gov.br](http://www.guarapari.es.gov.br)

# Evolução das Ações e Serviços em Saúde

## 2017/2023

### Secretaria Municipal da Saúde

**Prefeito Municipal  
Edson Figueiredo Magalhães**

**Secretária Municipal da Saúde  
Alessandra Santos Albani**

**Secretária Municipal da Saúde Adjunta  
Gabriela Vizzoni Mezdari**

# ATENÇÃO PRIMÁRIA

O Município de Guarapari encontra-se habilitado junto ao Ministério da Saúde na Gestão Plena da Atenção Primária - GPAP, conforme Resolução CIB-ES nº 224, de 13/08/2003, o que significa que sob a sua responsabilidade está a garantia da Atenção Básica à Saúde da população.



# ATENÇÃO PRIMÁRIA

CONSTRUÇÃO DA UNIDADE DE SAÚDE DA FAMÍLIA  
MARIO SERGIO PEREIRA - KUBITSCHEK



**2017**

ORDEM DE SERVIÇO ASSINADA EM 29/08/2017

**Agosto**

# ATENÇÃO PRIMÁRIA

## REFORMA E AMPLIAÇÃO DA UNIDADE DE SAÚDE DA FAMÍLIA DE CAMURUGI



**2017**

ORDEM DE SERVIÇO ASSINADA EM 06/11/2017

**Novembro**

# ATENÇÃO PRIMÁRIA

REFORMA E AMPLIAÇÃO DA UNIDADE DE SAÚDE DA FAMÍLIA  
DO BAIRRO DE SANTA MÔNICA



**2018**

ORDEM DE SERVIÇO ASSINADA EM 15/08/2018

**Agosto**

# ATENÇÃO PRIMÁRIA

REFORMA E AMPLIAÇÃO DA UNIDADE DE SAÚDE DA FAMÍLIA DE  
SANTA MÔNICA



**CUSTO DA OBRA: R\$ 399.079,42**

*INAUGURAÇÃO EM 02/07/2020*

**2020**

**Julho**

# ATENÇÃO PRIMÁRIA

CONSTRUÇÃO DA UNIDADE DE SAÚDE DA FAMÍLIA  
MARIO SERGIO PEREIRA - KUBITSCHEK



**CUSTO DA OBRA: R\$ 1.067.810,59**

*INAUGURAÇÃO EM 02/07/2020*

**2020**

**Julho**

# ATENÇÃO PRIMÁRIA

REFORMA E AMPLIAÇÃO DA UNIDADE DE SAÚDE DA FAMÍLIA  
DE CAMURUGI



**CUSTO DA OBRA: R\$ 117.599,85**

INAUGURAÇÃO EM 22/04/2021

**2021**

**Abril**

# ATENÇÃO PRIMÁRIA

CONSTRUÇÃO DA UNIDADE DE SAÚDE VENTURA ASTORI  
TODOS OS SANTOS



**2021**

ORDEM DE SERVIÇO EM 07/11/2021

*Novembro*

# ATENÇÃO PRIMÁRIA

REFORMA E AMPLIAÇÃO DA US DR ROBERTO CALMON



***A Prefeitura de Guarapari tem a honra de convidar para a assinatura da ordem de serviço da Reforma e Ampliação da Unidade de Saúde Dr. Roberto Calmon.***

***01 de dezembro, 17h, no Mercado do Produtor Rural.***



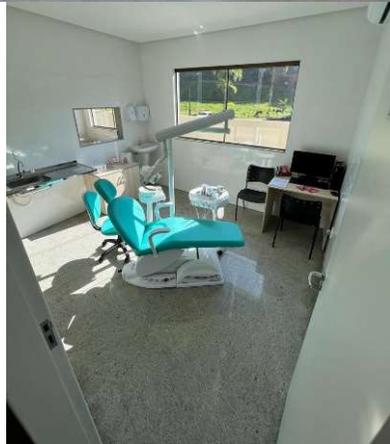
**2022**

**Dezembro**

**ORDEM DE SERVIÇO 01/12/2022**

# ATENÇÃO PRIMÁRIA

CONSTRUÇÃO DA UNIDADE DE SAÚDE VENTURA ASTORI  
TODOS OS SANTOS



**2023**

**Setembro**

**CUSTO DA OBRA: R\$ 1.088.198,81**  
INAUGURADA EM 25/09/2023

# ATENÇÃO PRIMÁRIA

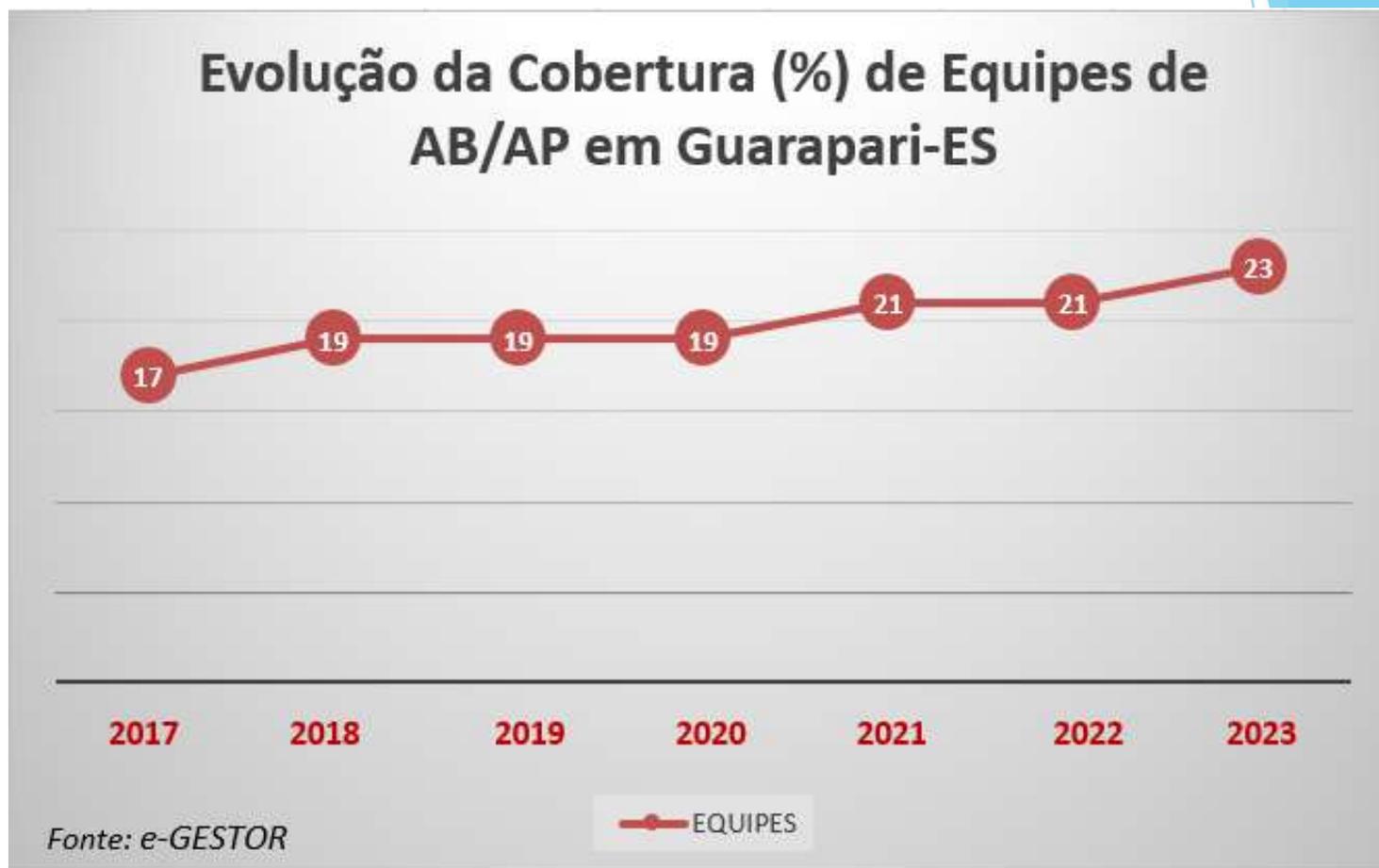


*Índice de Crescimento: 50,7%*

**2017 a 2023**

**Dezembro**

# ATENÇÃO PRIMÁRIA



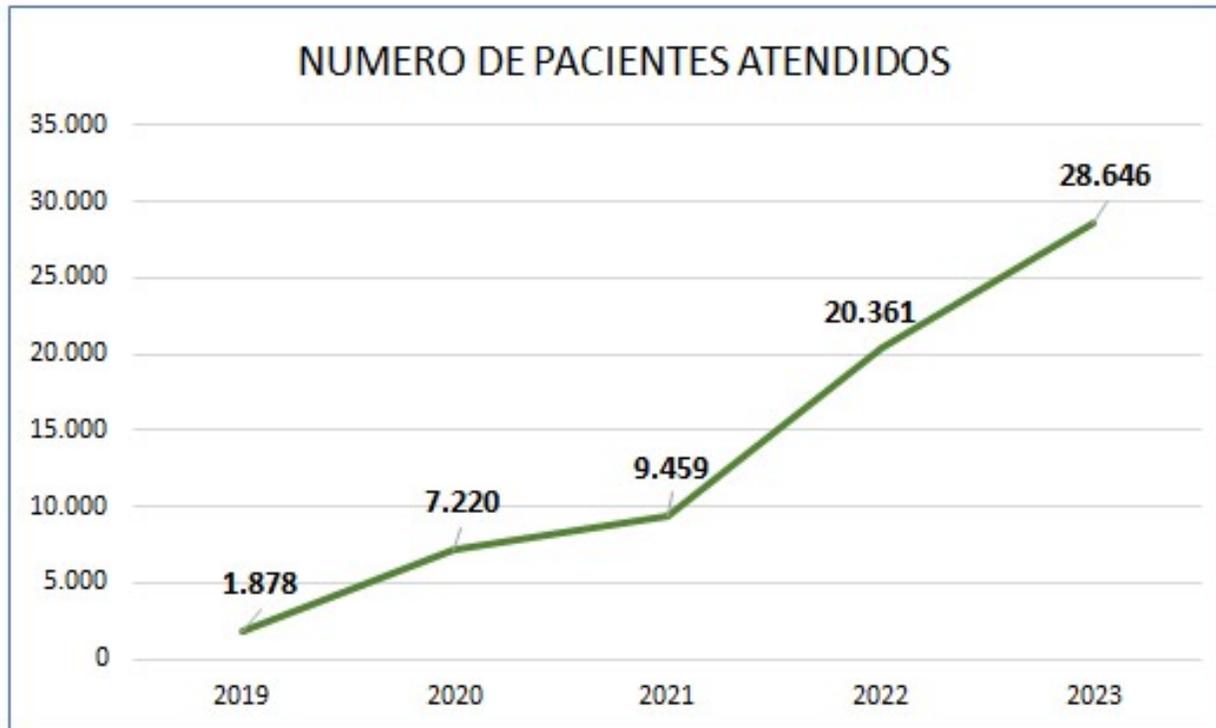
*Índice de Crescimento: 35%*

**2017 a 2023**

**Dezembro**

# ATENÇÃO PRIMÁRIA

## SAUDE BUCAL



O número de pacientes atendidos saltou de 1.878 em 2019 para mais de **28 mil em 2023**

Atualmente, todos os consultórios odontológicos do município contam com tecnologia de última geração e equipes completas formadas por cirurgiões dentistas e auxiliares de saúde bucal.

**2019 a 2023**

**Dezembro**

# ATENÇÃO PRIMÁRIA

## SAUDE BUCAL



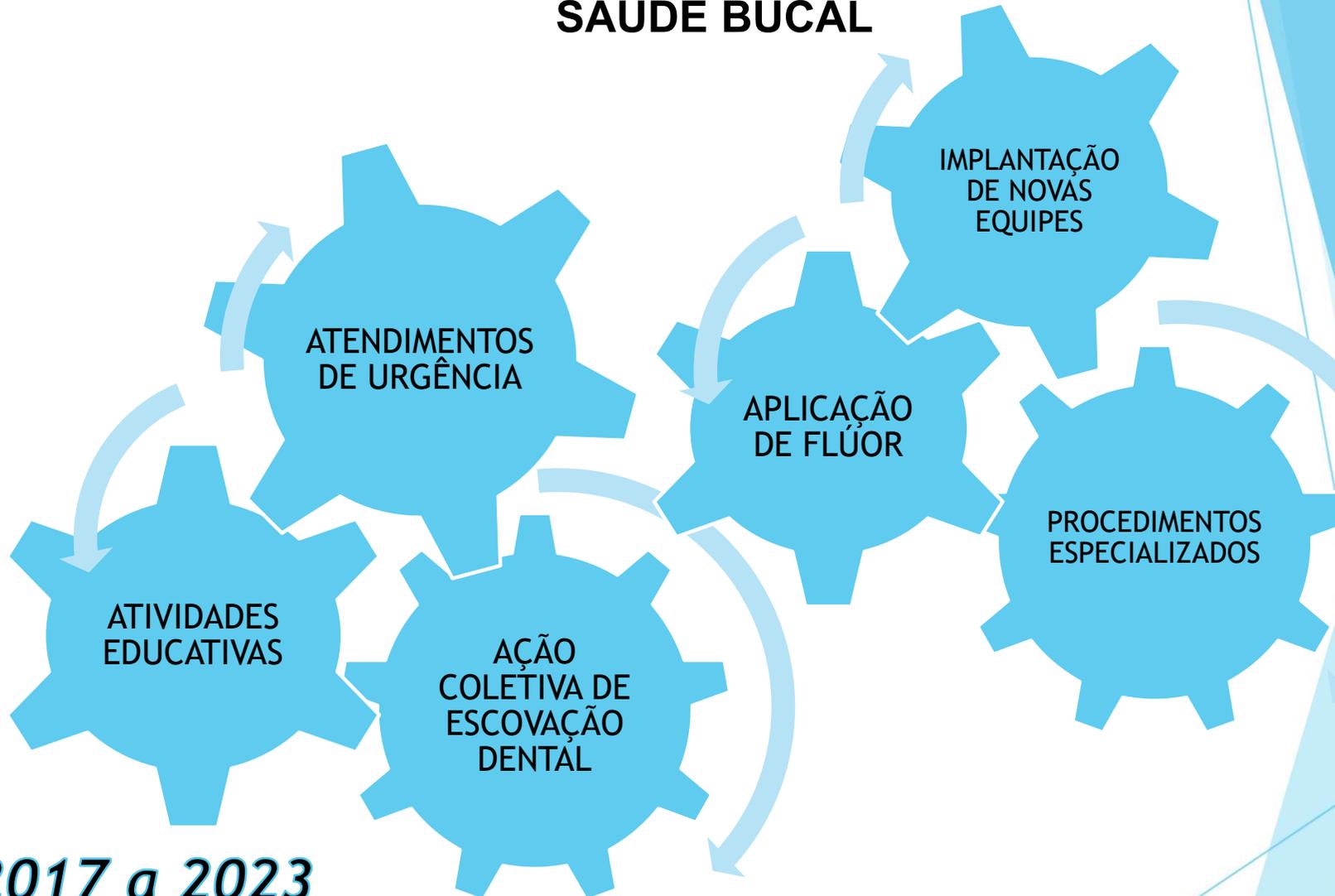
*Instalação de Consultórios Odontológicos  
em Todas as Unidades de Saúde*

**2017 a 2023**

**Dezembro**

# ATENÇÃO PRIMÁRIA

## SAUDE BUCAL

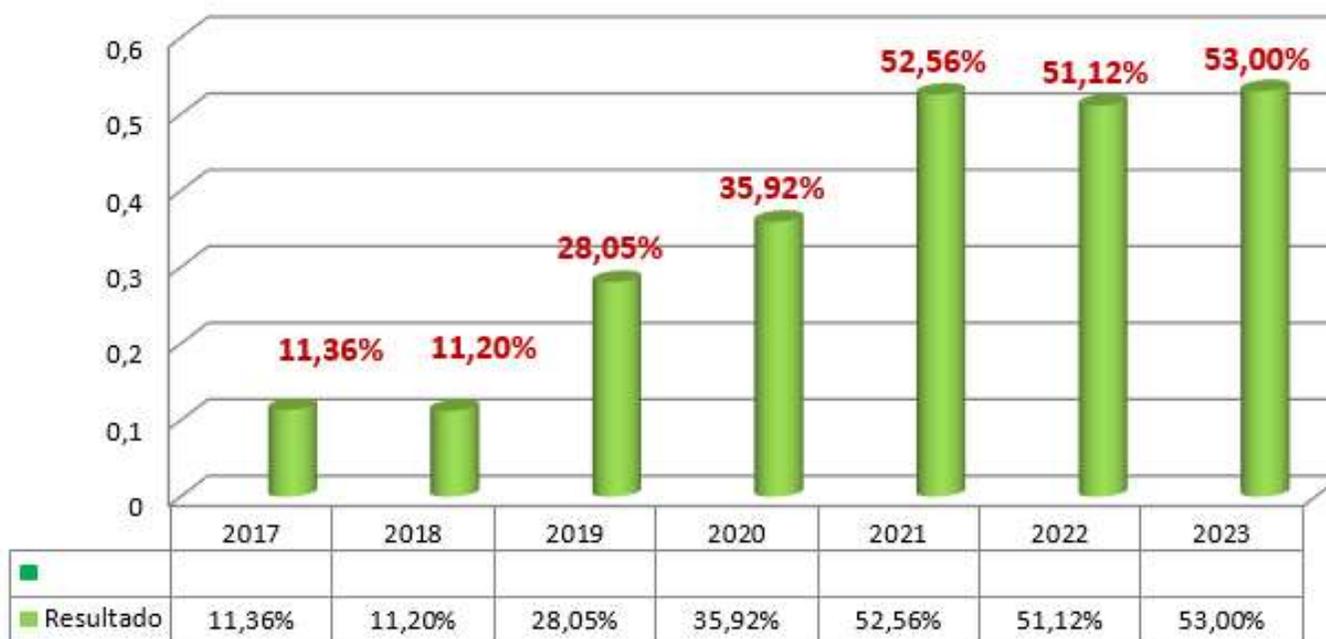


**2017 a 2023**

**Dezembro**

# ATENÇÃO PRIMÁRIA

## Evolução da Cobertura de Saúde Bucal



Fonte: e-Gestor AB; Gerência de Saúde Bucal - SEMSA

2017 a 2023

Dezembro

# ATENÇÃO PRIMÁRIA



*Contínua Capacitação de Profissionais da SEMSA (Médicos, Técnicos e Agentes Comunitários de Saúde*

**2017 a**

**2023**

# ATENÇÃO PRIMÁRIA

## PROJETO SAÚDE PRESENTE



O Projeto Saúde Presente foi criado com o objetivo de ampliar o acesso aos serviços de atenção primária à saúde e reduzir a fila de espera dos agendamentos de consultas e exames, por meio de atendimentos em horário estendido das Unidades Básicas de Saúde (UBS) e Unidades de Saúde da Família (USF).

Em 2022, foram realizadas oito semanas de atendimentos em várias Unidades de Saúde, ofertando atendimento médico, aferição de pressão e glicose, exame citopatológico, atendimento de enfermagem, imunização, entre outros serviços.

Em 2023, no período de junho a dezembro, o Projeto proporcionou aproximadamente 2.400 consultas médicas, medições de pressão arterial e glicose, além de mais de 1.000 exames citopatológicos.

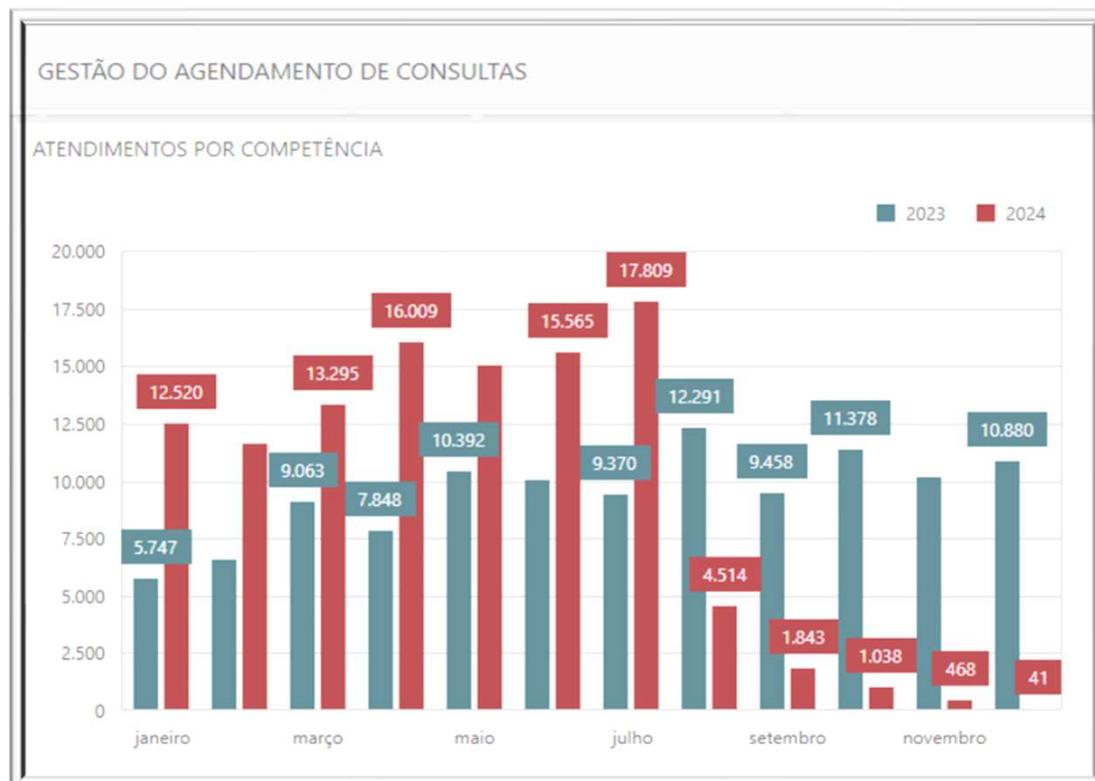
**2022 a**

**2023**

# ATENÇÃO PRIMÁRIA

## AGENDA PROGRAMADA

*Evolução dos Atendimentos a partir da Implantação da Agenda Programada*



Desde 2023, a SEMSA tem ofertado consultas nas Unidades Básicas de Saúde (UBS) com a Agenda Programada. Essa opção permite ao paciente ter acesso a consultas sem esperar por muito tempo. Com a Agenda Programada, a gestão consegue monitorar a agenda médica e de enfermagem, garantindo um cumprimento mais eficiente da agenda.

O sistema de agendamento ajuda a organizar o fluxo de pacientes, garantindo que haja tempo adequado para cada consulta ou serviço, redução do tempo de espera nas unidades de saúde, proporcionando uma experiência mais eficiente para os pacientes e a garantia de acesso a consultas e procedimentos. O sistema de agendamento pode ajudar na gestão da demanda, permitindo que as unidades de saúde aloquem recursos de forma mais eficaz e atendam às necessidades da comunidade de maneira adequada.

2022 a

2023

# ATENÇÃO PRIMÁRIA

## SERVIÇO LABORATORIAL

### Até 2013 - Contrato Único

### Fevereiro/2019 - Novo Credenciamento

O novo credenciamento (Edital 002/2018) ampliou o rol de exames, passando a **106 procedimentos** previstos na Tabela SUS, com 253.364 exames laboratoriais.

### Dezembro/2020 - Aditamento de Valor

A SEMSA ampliou as cotas de exames (unitário), no percentual de 24,21%, perfazendo o total de 323.770 procedimentos anuais.

**2019**

**Fevereiro**

# ATENÇÃO PRIMÁRIA

## SERVIÇO LABORATORIAL

### Centralização

Liberação de exames centralizada em 6 Unidades de Saúde

### Descentralização

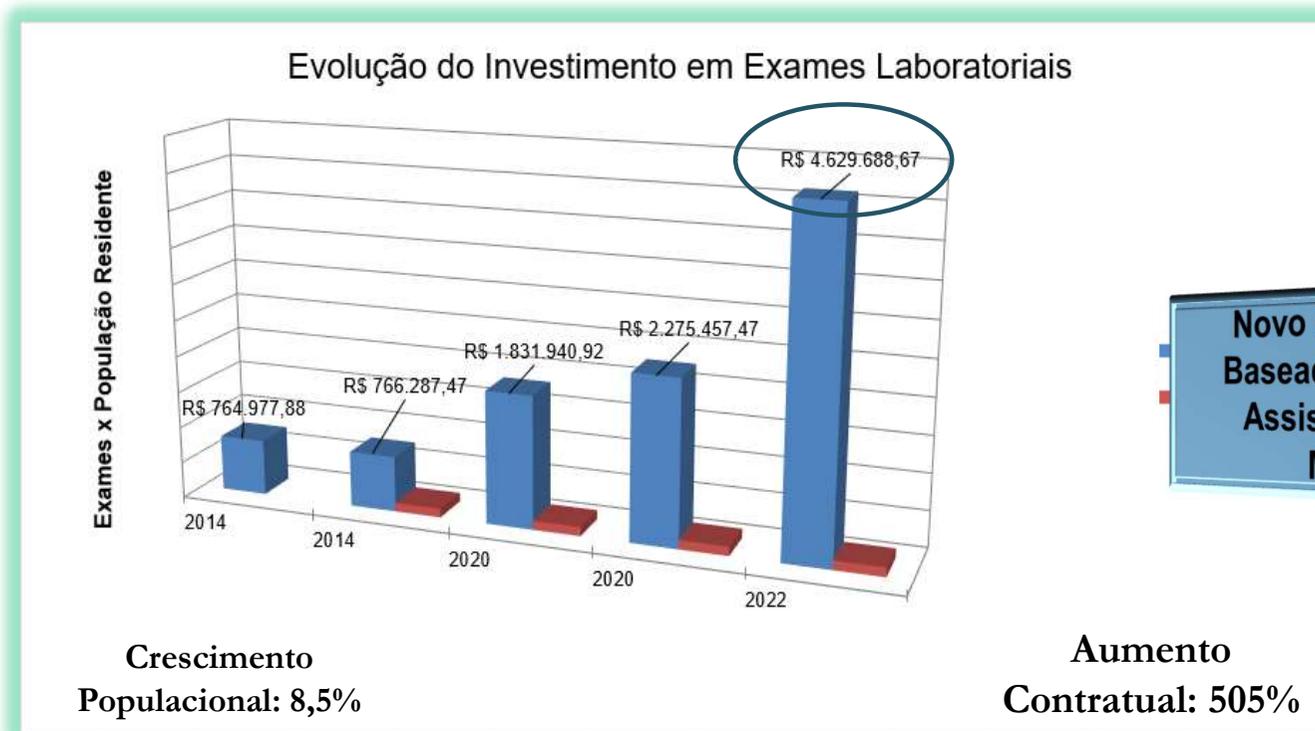
**2021** - Liberação dos exames em todas as Unidades de Saúde baseada na população territorial - Criação de série histórica

**2021**

*Janeiro a Dezembro*

# ATENÇÃO PRIMÁRIA

## SERVIÇO LABORATORIAL



**Novo Credenciamento Baseado na Programação Assistencial da Região Metropolitana**

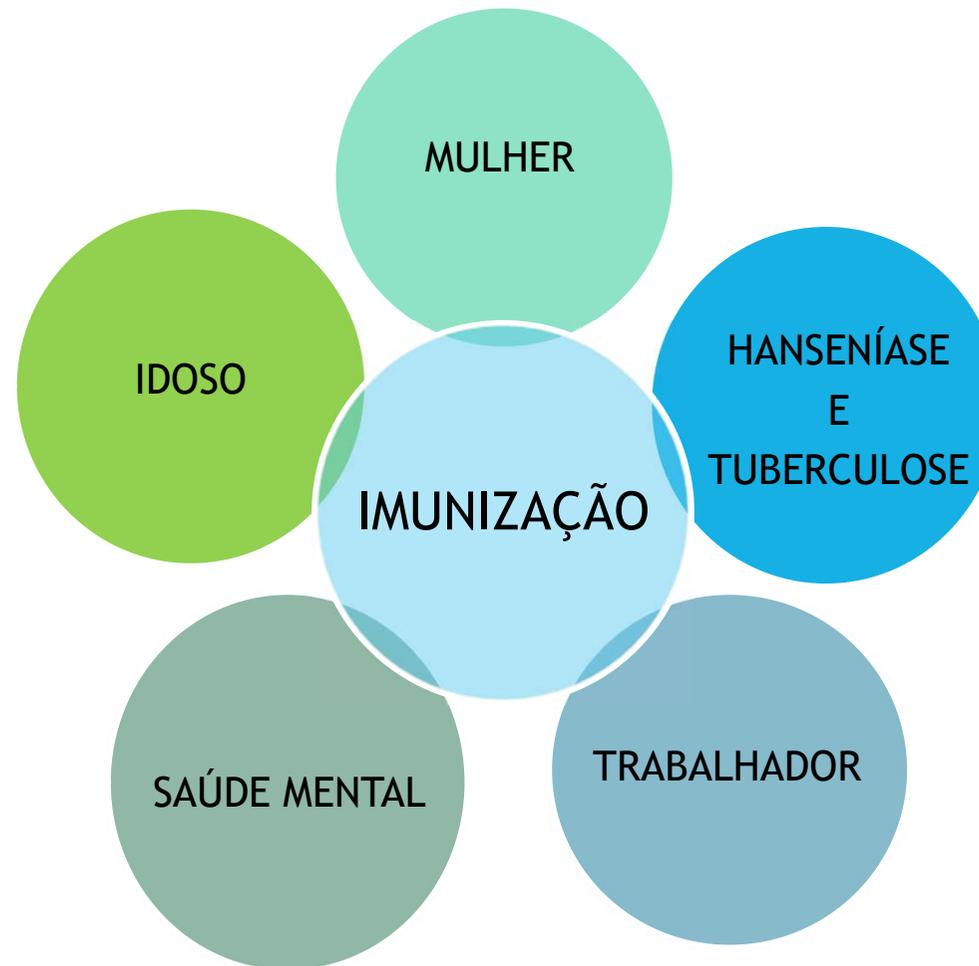
Durante o período compreendido entre 2017 e 2023, a SEMSA investiu em exames laboratoriais, perfazendo o **Total de R\$ 9.150.580,34** ao longo de 7 anos.

**2022**

**Janeiro**

# ATENÇÃO PRIMÁRIA

## MANUTENÇÃO DE PROGRAMAS EM SAÚDE



**2017 a 2023**

**Dezembro**

# ATENÇÃO SECUNDÁRIA

A Atenção Secundária atua no atendimento ambulatorial especializado, como suporte à Atenção Primária à Saúde, e em casos que não são de urgência e emergência (Atenção Especializada - hospitais).  
É interpretada por muitos como nível de média complexidade.

# ATENÇÃO SECUNDÁRIA

## Implantação do Sistema de Informação RG Cidadão



### ESTRUTURAS ATENDIDAS



2019

a 2020

# ATENÇÃO SECUNDÁRIA

## Implantação da Auto Regulação Formativa Territorial

SISREG III	MVSOUL	ARFT (Autorregulação)
<i>software web</i> desenvolvido pelo DATASUS/MS, destinado à gestão de todo o Complexo Regulador, utilizado pelo SUS municipal até 2019.	<i>software</i> de gestão de saúde desenvolvido pela Empresa MV, utilizado pelo SUS municipal desde 2021.	Programa (política pública) instituído pelo governo estadual com adesão dos Municípios, para gerenciar a oferta de especialidades pela SESA-ES.

É a DESCENTRALIZAÇÃO das solicitações de média e alta complexidade ao médico da Unidade/Estratégia (SouIMV)

**2021**

**Agosto**

# ATENÇÃO SECUNDÁRIA

## ARFT, através do *software* MVSoul

Também conhecida como **Autorregulação Formativa Territorial**, fez várias promessas e cumpriu a maioria.

❖ **ACESSO**

❖ **REGULAÇÃO**

❖ **AGENDAMENTO**

❖ **QUALIFICAÇÃO**

**CONTINUADA**

- ✓ Protocolos de ADMISSIBILIDADE de Encaminhamento = INSTRUTIVO
- ✓ APS como protagonista da Atenção à Saúde
- ✓ Aperfeiçoamento das rotinas de atendimento por meio de Protocolos, Fluxos e Portarias regulamentadoras

**2022**

**Dezembro**

# ATENÇÃO SECUNDÁRIA

## RADIOLOGIA PANORÂMICA

Em 2021, a SEMSA deu início à Contratação de Empresa para prestação de serviços de Radiologia Odontológica Panorâmica Digital que permite a visualização do complexo maxilo-facial, incluindo dentes não erupcionados.

A imagem auxilia no diagnóstico de cáries, doenças periodontais, doenças dos ossos mandibular e maxilar, ausências dentais ou presença de dentes extranumerários.

A contratação do exame radiográfico assumiu uma importância muito grande no diagnóstico, pois tem possibilitado aos profissionais da SEMSA evidenciar uma quantidade de informações que em conjunto com o exame clínico, ajudam o processo conclusivo do diagnóstico. Entre os anos de 2022 e 2023 já foram realizados 3.000 exames radiológicos panorâmicos.

**2021**

**Junho**

# ATENÇÃO SECUNDÁRIA

## PROJETO SOU UPA

Em maio de 2023, foi implantado o Serviço Odontológico de Urgência na Unidade de Pronto Atendimento (SOU-UPA). Esse serviço oferece atendimento de urgências odontológicas aos sábados, domingos e feriados, das 07h às 19h.

Desde sua implementação até dezembro de 2023, aproximadamente 600 munícipes foram atendidos, recebendo acolhimento da equipe de saúde bucal e solução para seus problemas odontológicos.

Os serviços realizados são de Atenção Primária: restaurações, extrações, limpeza e raspagem de tártaro, aplicação de flúor, urgências odontológicas, detecção de lesões suspeitas de câncer de boca com biópsia, radiografias periapicais e panorâmicas, atendimento à pacientes com necessidades especiais (PNE), dentre outros.

**2023**

**Maio**

# ATENÇÃO SECUNDÁRIA

## SERVIÇO DE IMAGEM

2010 - 2016 - Contrato Único

Os munícipes recebiam o encaminhamento, protocolavam no AMA e compareciam à Clínica contratada após a emissão do Check-in para a realização dos procedimentos da tabela SUS.

Abril/2017 - Credenciamento de Clínicas

A partir do Edital de Credenciamento nº 001/2017, a SEMSA credenciou 4 Clínicas de Imagem, com base nos procedimentos pactuados através da PPI vigente.

**2017**

**Junho**

**84 Tipos de exames**  
**Total de 15.594 Procedimentos**

# ATENÇÃO SECUNDÁRIA

## SERVIÇO DE IMAGEM

**Abril/2019 - Aditamento**

A SEMSA ampliou em 25% o Valor dos Contratos, ampliando o quantitativo de procedimentos ao contrato inicial.

**2019**

**Abril**

# ATENÇÃO SECUNDÁRIA

## SERVIÇO DE IMAGEM

### *Novo Credenciamento*

*A SEMSA abriu novo Edital de  
Credenciamento (002/2022)*

*Ampliando para 20.221 Procedimentos*

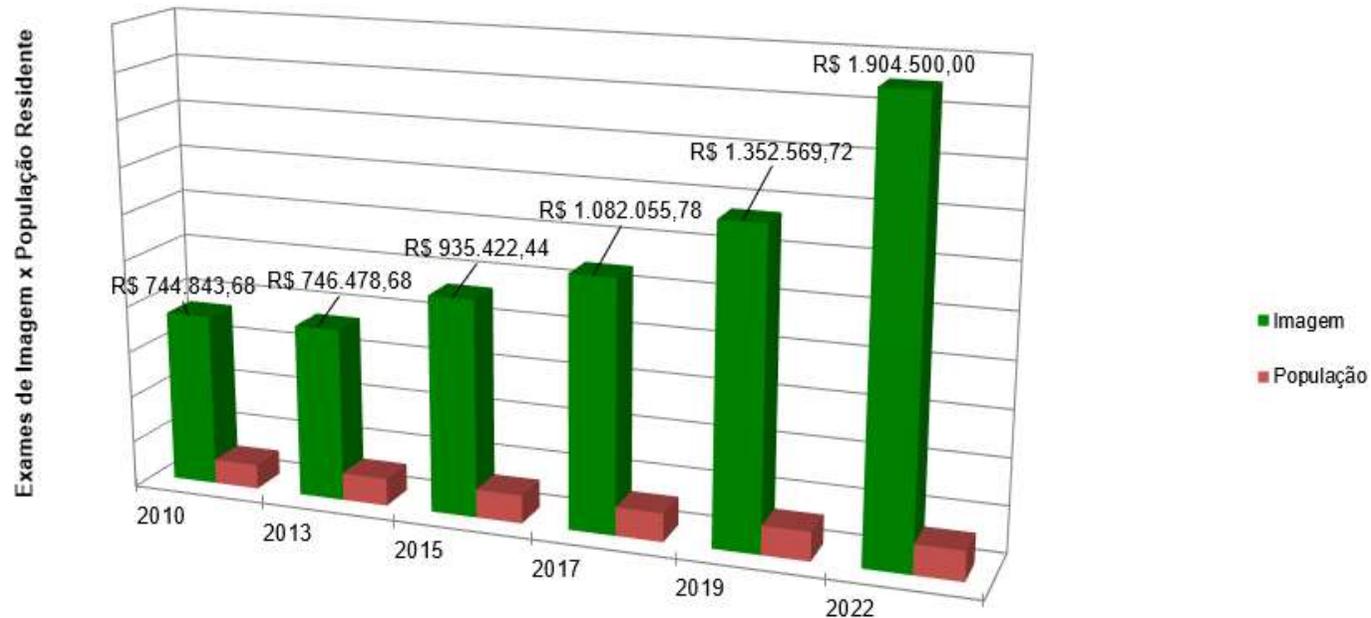
**2022**

**Junho**

# ATENÇÃO SECUNDÁRIA

## SERVIÇO DE IMAGEM

Evolução do Investimento em Exames de Imagem



2022

Junho

# ATENÇÃO SECUNDÁRIA

## SAÚDE MENTAL



REORGANIZAÇÃO DO FLUXO DE ATENDIMENTO DO CAPS

IMPLANTAÇÃO DO PROTOCOLO DE CLASSIFICAÇÃO DE RISCO EM SAÚDE MENTAL

E IMPLANTAÇÃO DO AMBULATÓRIO DE SAÚDE MENTAL NO CMS



2020

Dezembro

# ATENÇÃO SECUNDÁRIA

## SAÚDE MENTAL

Em 2021 a Prefeitura de Guarapari, através da SEMSA deu início ao serviço do Centro de Atenção Psicossocial – Álcool e Drogas (Caps AD).

O objetivo da implantação do Caps-AD é oferecer atendimento humanizado aos moradores de Guarapari que fazem uso abusivo de álcool e outras drogas.

O local possui acessibilidade e conta com cinco consultórios, atendimento psicológico, assistente social, setor de enfermagem, sala educacional, espaço para atividade física, recepção e área administrativa.



**2021**

**Dezembro**

# ATENÇÃO SECUNDÁRIA

## PANDEMIA DO NOVO CORONAVIRUS



Com o objetivo de garantir maior segurança aos pacientes da Unidade de Pronto Atendimento – UPA, a Prefeitura de Guarapari, por meio da Secretaria Municipal de Saúde, foi a primeira a criar um espaço exclusivo para atendimento de casos suspeitos do novo coronavírus.

**2020**

**Maio**

# ATENÇÃO SECUNDÁRIA

## PANDEMIA DO NOVO CORONAVIRUS



Criação do Comitê Municipal de Combate à COVID-19



Treinamento de profissionais da Secretaria Municipal da Saúde



A equipe do Centro de Controle de Zoonoses realizou a sanitização do município

2020

Maio

# ATENÇÃO SECUNDÁRIA

## PANDEMIA DO NOVO CORONAVIRUS



AMPLIAÇÃO DO AMBULATÓRIO  
ESPECIAL PARA COVID-19

2020

Dezembro

# ATENÇÃO SECUNDÁRIA

## PANDEMIA DO NOVO CORONAVIRUS



VACINAÇÃO DOS GRUPOS  
PRIORITÁRIOS CONFORME  
PLANO DE IMUNIZAÇÃO



AMPLIAÇÃO DO TESTE  
DE ANTÍGENO

**2021**

**Janeiro**

# ATENÇÃO SECUNDÁRIA

## PANDEMIA DO NOVO CORONAVIRUS



**2021**

LOCAÇÃO DE DUAS AMBULÂNCIAS PARA ATENDIMENTO NA ALTA TEMPORADA

*Janeiro*

# ATENÇÃO SECUNDÁRIA

## PANDEMIA DO NOVO CORONAVIRUS



INSTALAÇÃO DE BARREIRAS  
SANITÁRIAS NA RODOVIA DE  
ACESSO AO MUNICÍPIO



2021

Fevereiro e Março

# ASSISTÊNCIA FARMACÊUTICA

INSTALAÇÃO DA FARMACIA 24 HORAS NA UPA



2020

Junho

INAUGURAÇÃO EM 11/06/2020

# ASSISTÊNCIA FARMACÊUTICA



AMPLIAÇÃO DA CENTRAL DE ABASTECIMENTO FARMACÊUTICO

2021

Agosto

# ASSISTÊNCIA FARMACÊUTICA

## AVANÇOS NA OFERTA DOS SERVIÇOS

Ao longo do ano de 2023, Guarapari consolidou sua posição como referência em estrutura, organização e investimentos na área da assistência farmacêutica. O município realizou expressivos avanços. No primeiro semestre do ano, uma farmácia básica foi inaugurada na Unidade de Saúde Pedro Machado, situada no bairro Bela Vista. Em dezembro, a recém-inaugurada Unidade de Saúde "Ventura Astori", em Todos os Santos. O município conta atualmente com nove farmácias básicas, incluindo uma exclusiva para os pacientes da UPA24h, e outra para os pacientes do CTA/SAE. Em 2023, foram realizados 188.068 atendimentos, representando um incremento de 14,38% em relação ao ano anterior. No que diz respeito aos medicamentos distribuídos à população, foram dispensadas 13.971.614 unidades em 2023, evidenciando um aumento de 1,7 milhões em comparação a 2022.

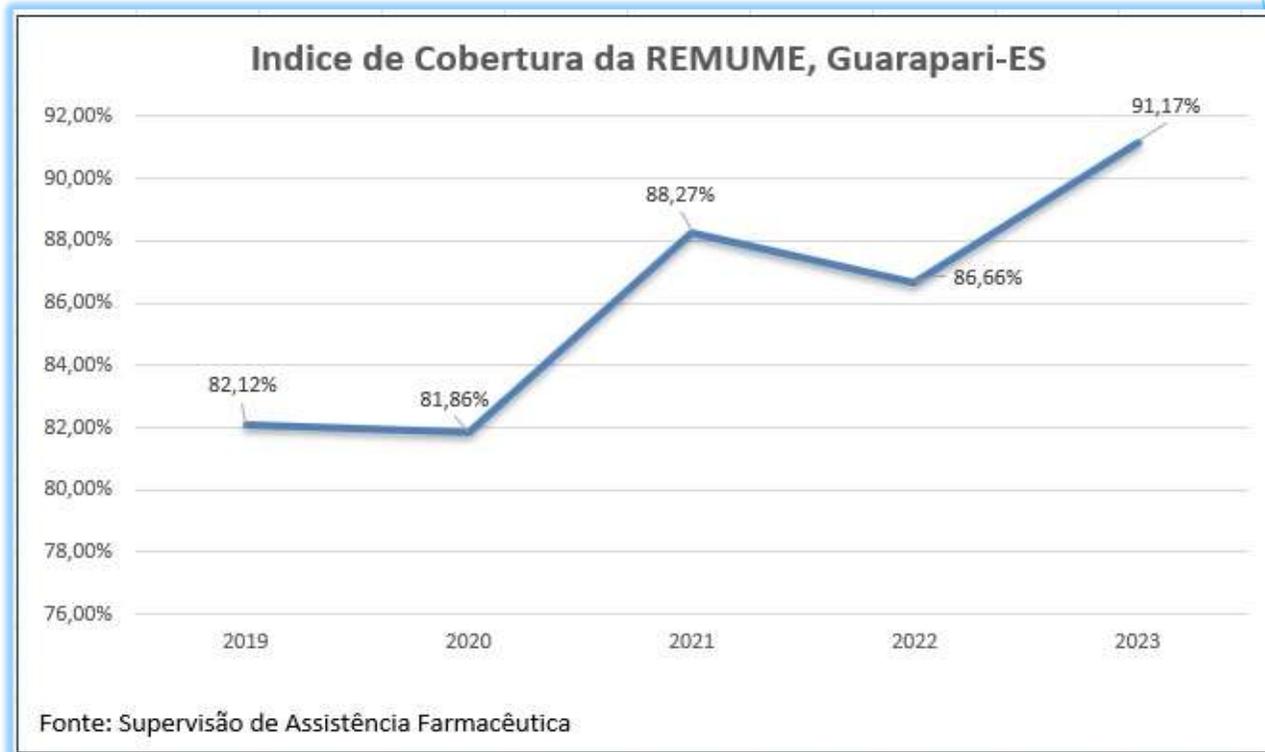


**2023**

**Dezembro**

# ASSISTÊNCIA FARMACÊUTICA

## AVANÇOS NOS ÍNDICES DE ABASTECIMENTO



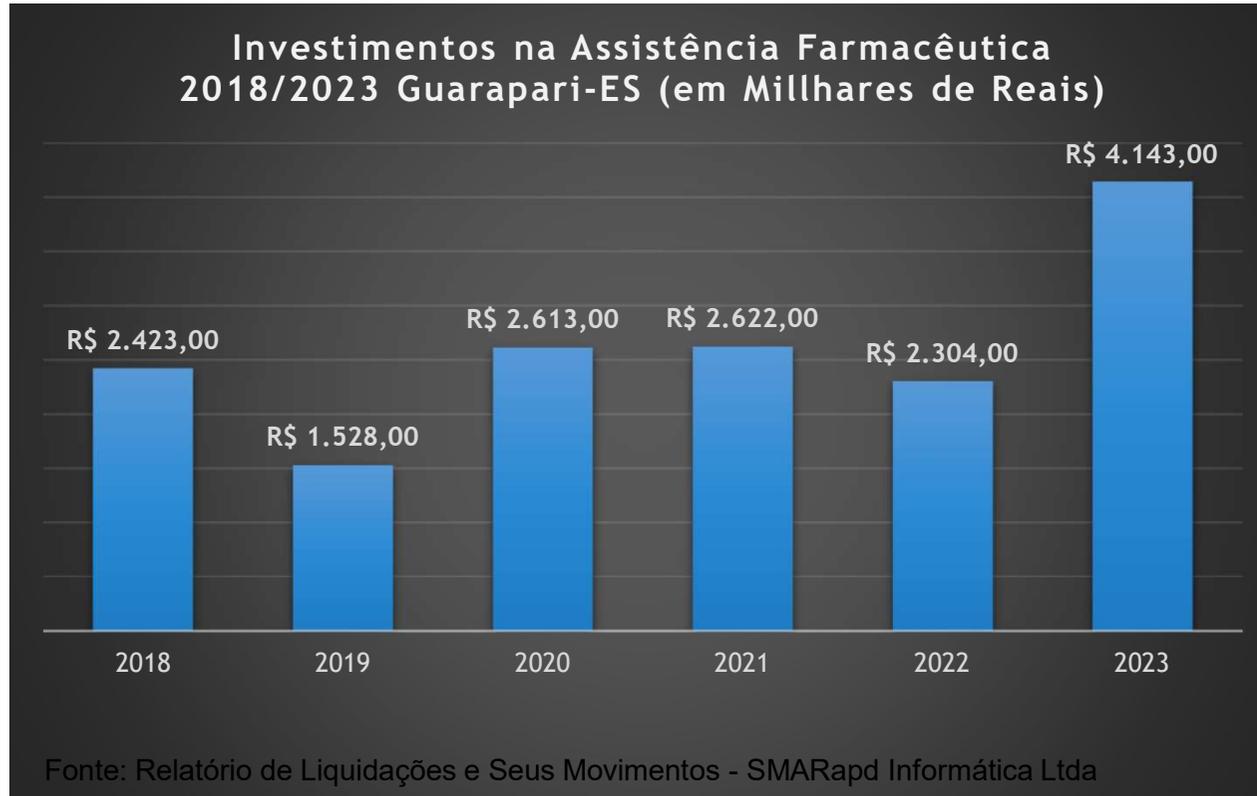
A Assistência Farmacêutica celebra um notável avanço no ano de 2023. No decorrer do primeiro semestre, a Assistência registrou um total de 90 mil atendimentos, marcando um significativo aumento de 11,58% em relação ao ano passado.

**2023**

**Dezembro**

# ASSISTÊNCIA FARMACÊUTICA

## INVESTIMENTOS NA ASSISTÊNCIA FARMACÊUTICA



A SEMSA ressalta o investimento substancial realizado durante o período de 2017 a 2023, somando mais de **16 Milhões de Reais** na aquisição de medicamentos essenciais.

Esse investimento contribuiu para um índice de cobertura cujo percentual ultrapassa consideravelmente a média nacional, que se encontra em 77%.

**2023**

**Dezembro**

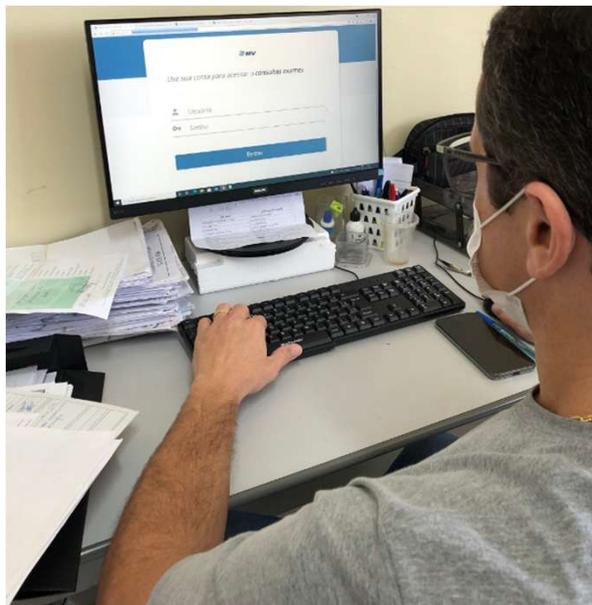
# ATENÇÃO ESPECIALIZADA

A atenção especializada é dividida em dois elementos (atenção secundária e terciária), que são, respectivamente, média e alta complexidade (ambulatorial e especializada hospitalar). Há no Município dois hospitais que prestam serviços à população, dentre os quais apenas um realiza procedimentos de atenção ao SUS, o Hospital Francisco de Assis e uma Unidade de Pronto Atendimento Municipal - UPA 24h.

# ATENÇÃO ESPECIALIZADA

INVESTIMENTO EM AQUISIÇÃO DE SERVIÇO ESPECIALIZADO  
POR MEIO DE CONSÓRCIO PÚBLICO

A SEMSA tem se empenhado em ampliar a oferta de exames e consultas especializadas objetivando auxiliar a Atenção Primária no apoio diagnóstico.



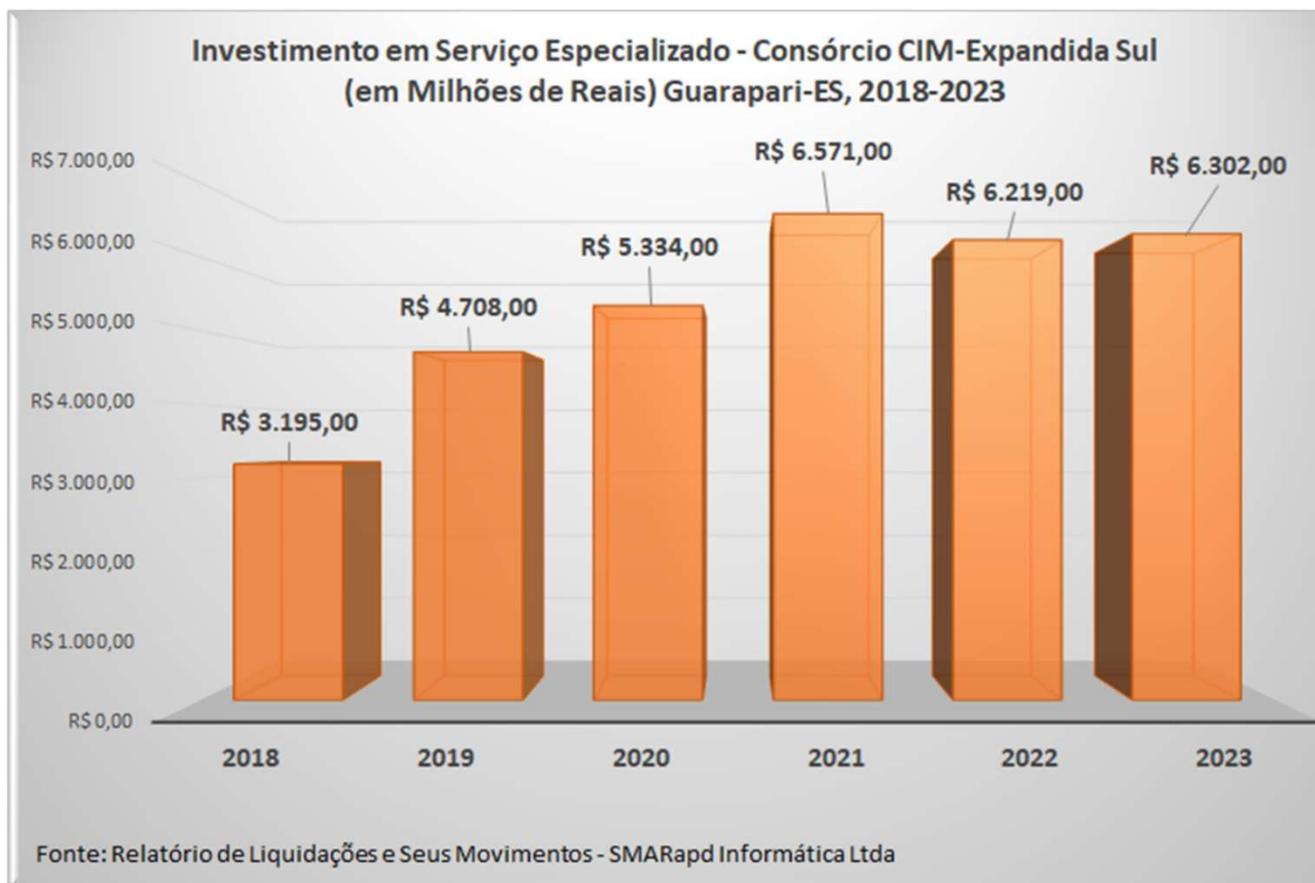
A ampliação de consultas e exames também contribui para reduzir as filas de espera por atendimento no Sistema Único de Saúde.

Ao longo do ano de 2023, a SEMSA ampliou em **256%** a oferta de consultas de **CARDIOLOGIA, DERMATOLOGIA, ORTOPIEDIA e OFTALMOLOGIA**, voltou a ofertar as **PEQUENAS CIRURGIAS**, além de disponibilizar consultas em novas especialidades, como **NEUROLOGIA, UROLOGIA e OTORRINOLARINGOLOGIA**.

2017  
a 2023

# ATENÇÃO ESPECIALIZADA

## INVESTIMENTO EM AQUISIÇÃO DE SERVIÇO ESPECIALIZADO POR MEIO DE CONSÓRCIO PÚBLICO



**2018**

VALOR INVESTIDO ATÉ 2023: **R\$ 32.564.807,87**

**a 2023**

# ATENÇÃO ESPECIALIZADA

MANUTENÇÃO DO SERVIÇO DE PRONTO ATENDIMENTO INFANTIL



Mais de 3.000 atendimentos infantis por mês.

Atendimentos por Classificação de Risco

Atendimentos Ininterruptos durante 24 horas

85% de Satisfação na Pesquisa de 2023

**2017**  
**a 2023**

VALOR INVESTIDO ENTRE 2017 E 2023: R\$ 33.675.621,48

# ATENÇÃO ESPECIALIZADA

RETOMADA DA OBRA DE CONSTRUÇÃO DO HOSPITAL MATERNIDADE  
CIDADE SAÚDE



**2018**

ORDEM DE SERVIÇO ASSINADA EM 05/07/2018

**Julho**

# ATENÇÃO ESPECIALIZADA

RETOMADA DA OBRA DE CONSTRUÇÃO DO HOSPITAL MATERNIDADE CIDADE SAÚDE



PREFEITURA E SAMARCO ASSINAM CONVÊNIO PARA EQUIPAR O HOSPITAL  
R\$ 4.000.000,00

**2022**

**Dezembro**

# ATENÇÃO ESPECIALIZADA

RETOMADA DA OBRA DE CONSTRUÇÃO DO HOSPITAL MATERNIDADE CIDADE SAÚDE

94,77% DA OBRA JÁ CONCLUÍDA



2023

Dezembro

# CONTROLE SOCIAL

O controle social é um dos fundamentos do SUS, estabelecido na Constituição de 1988.

Significa o entendimento, a participação e a fiscalização da sociedade sobre as ações do Estado e propicia a vivência da democracia direta, conduzida pelo povo.

# CONTROLE SOCIAL

*Realização de Conferências Municipais e Nacionais de Saúde*

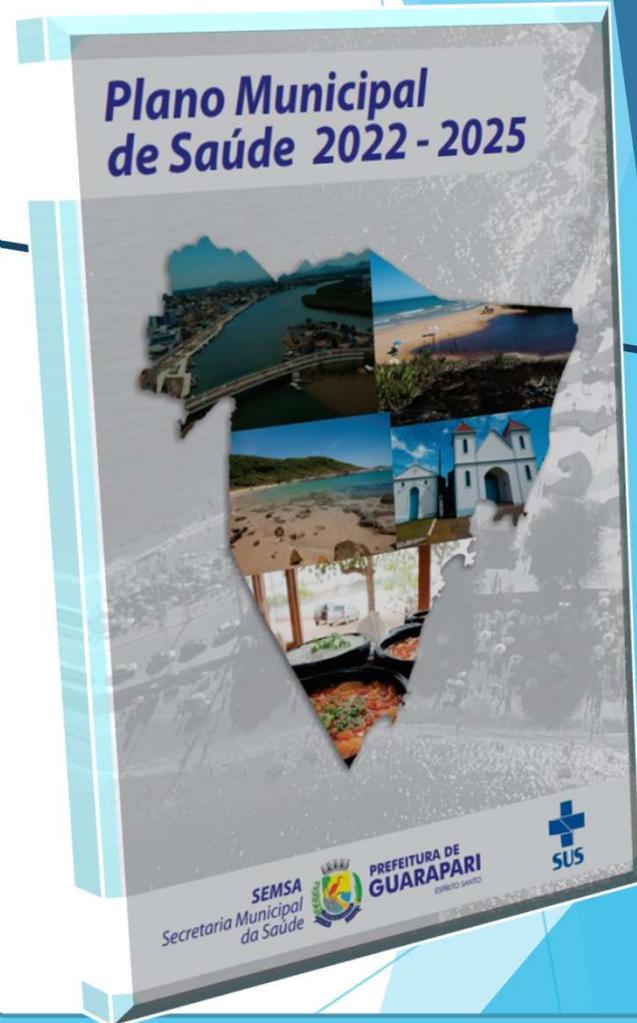
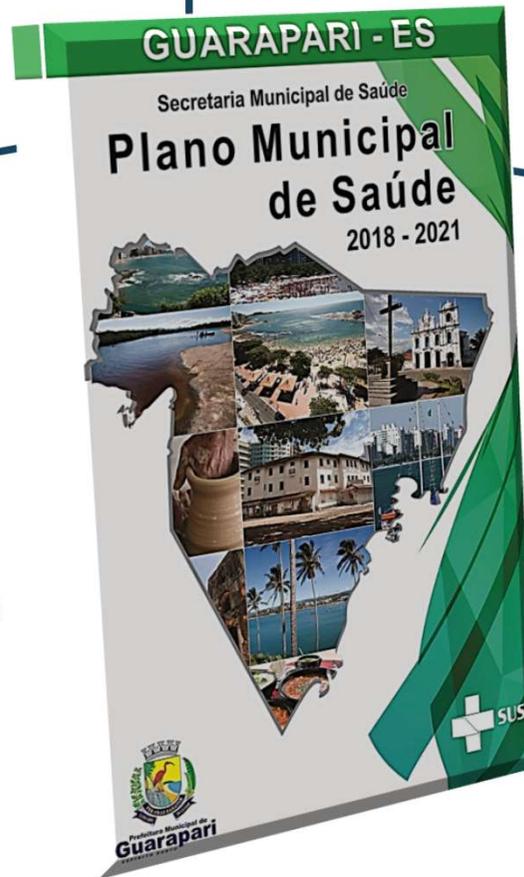


2019

a 2020

# CONTROLE SOCIAL

## Publicação dos Planos Municipais de Saúde



2019  
a 2021

# CONTROLE SOCIAL

A Secretaria Municipal de Saúde, em parceria com o Conselho Municipal de Saúde (CMS), abriu, entre os dias 20 e 25 de Julho, a 1ª Consulta Pública de Saúde para direcionar o planejamento das políticas públicas da área e subsidiar a elaboração do Plano Municipal de Saúde (2022-2025).



**2021**

**Julho**

# CONTROLE SOCIAL

## Divulgação da Consulta Pública

Entrevistas



**JÚLIO CEZAR GOMES PINTO**  
Comissão de Elaboração do Plano Municipal de Saúde



**MANSUR CADAIS**  
Presidente do Conselho Municipal de Saúde



Reportagens

**2021**

**Julho**



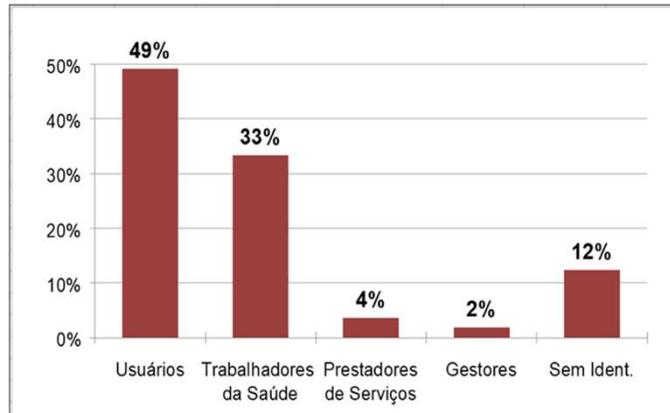
Cartazes



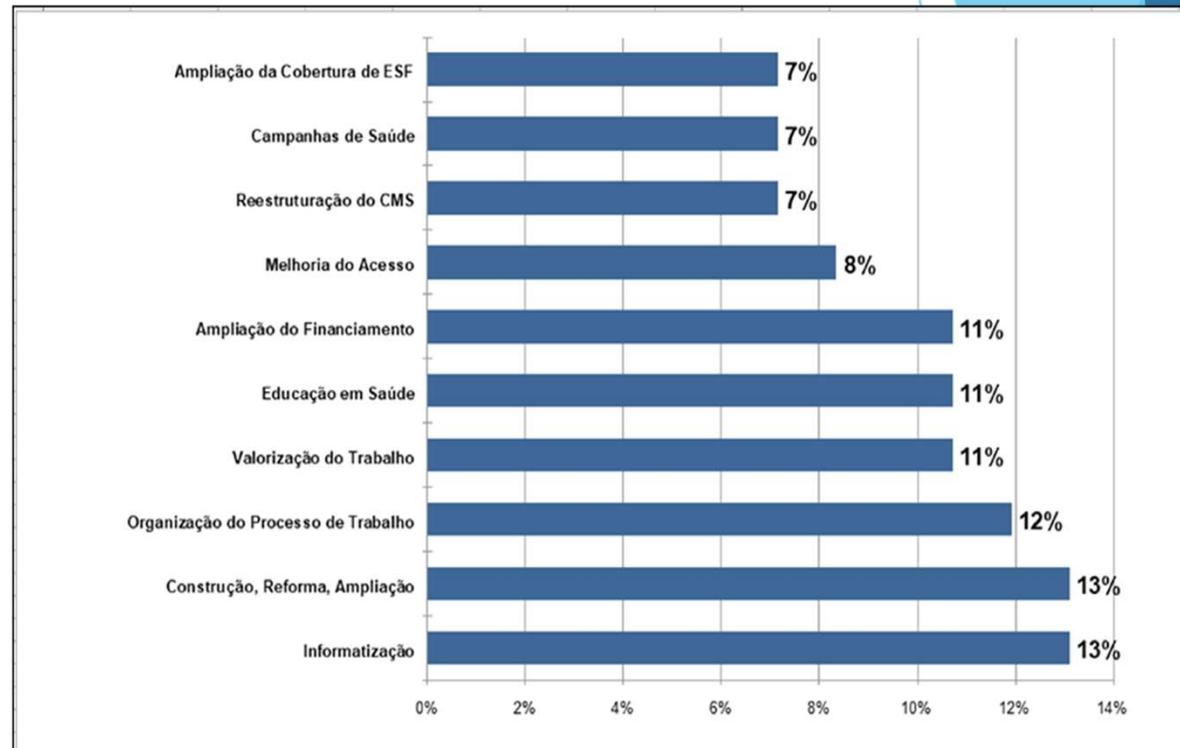
Live de Abertura no Canal da PMG

# CONTROLE SOCIAL

## Resultados da Consulta Pública



Participação



Propostas

2021

Julho

# INVESTIMENTO EM SAÚDE

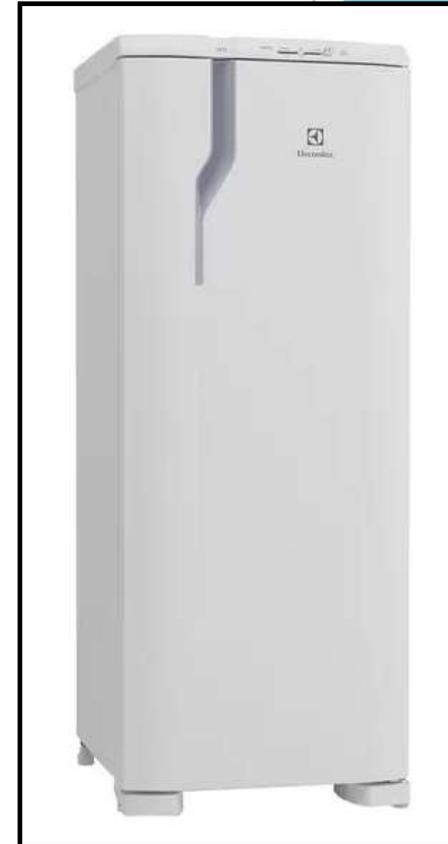
A Constituição Federal de 1988 determina que as três esferas de governo financiem o Sistema Único de Saúde (SUS), gerando receita necessária para custear as despesas com ações e serviços públicos de saúde. Os percentuais de investimento financeiro dos Entes no SUS são definidos atualmente pela Lei Complementar nº 141, de 13/01/2012.

# INVESTIMENTOS

*Aquisição de Câmaras Científicas e Refrigeradores para Conservação de Vacinas contra a COVID-29*



TOTAL INVESTIDO:  
**R\$ 103.879,00**



**2021-2023**

**Janeiro**

# INVESTIMENTOS

## *Ampliação do Acervo Tecnológico da SEMSA*



AQUISIÇÃO DE COMPUTADORES, NOTEBOOKS, IMPRESSORAS, NOBREAKS E LEITORES DE CÓDIGO DE BARRA

**INVESTIMENTO DE R\$ 1.212.521,41**

**2019-2023**

**Julho**

# TRANSPORTE SANITÁRIO



AQUISIÇÃO DE 3 AMBULÂNCIAS SPRINTER

2017

Julho

# TRANSPORTE SANITÁRIO



AQUISIÇÃO DE CAMINHÃO BAÚ PARA MELHORIA DA  
LOGÍSTICA DE DISTRIBUIÇÃO DE INSUMOS E MEDICAMENTOS

**2018**

**Dezembro**

# TRANSPORTE SANITÁRIO



AQUISIÇÃO DE 2 AMBULÂNCIAS DE SUPORTE BASICO

2021

Abril

# TRANSPORTE SANITÁRIO



**2018-2023**

**AQUISIÇÃO DE 9 VEÍCULOS  
PARA TRANSPORTE DAS EQUIPES**

**Outubro**

# TRANSPORTE SANITÁRIO



**INSERÇÃO DE 2 VANS (DOAÇÃO)  
PARA TRANSPORTE DE PACIENTES**

**2022**

**Julho**

# TRANSPORTE SANITÁRIO



LOCAÇÃO DE 3 VANS E 2 MICROÔNIBUS  
TOTAL INVESTIDO em locação  
**ATÉ 2023: R\$ 1.289.100,00**

**2020-2023**

**Julho**

# TRANSPORTE SANITÁRIO

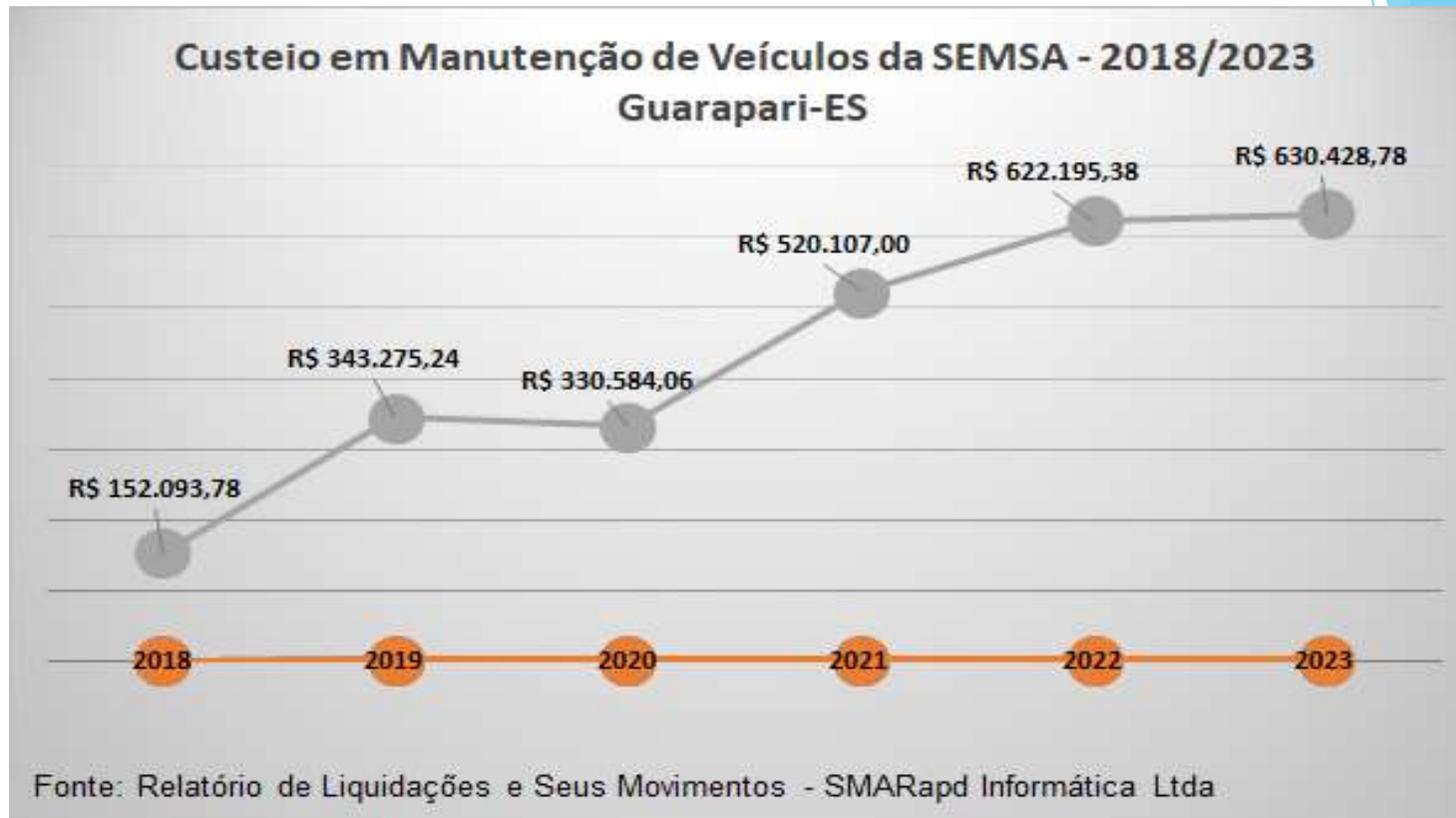
AQUISIÇÕES DE VEICULOS	
2017	<b>3 Ambulâncias</b>
2018	<b>4 Veículos de Passeio</b>
2019	<b>3 Utilitários</b>
2020	<b>1 Caminhão</b>
2021	<b>2 Ambulâncias</b>
2022	<b>1 Veículo de Passeio</b>
2023	<b>2 Vans</b>
2024	<b>4 Veículos de Passeio</b>
TOTAL	<b>R\$ 1.426.775,00</b>

Entre 2017 e 2023, a SEMSA ampliou a Frota do Serviço de Transporte Sanitário com a inclusão de **20 novos veículos** somando mais de **1 Milhão e 400 Mil Reais** em investimento.

**2017-2023**

**Dezembro**

# TRANSPORTE SANITÁRIO

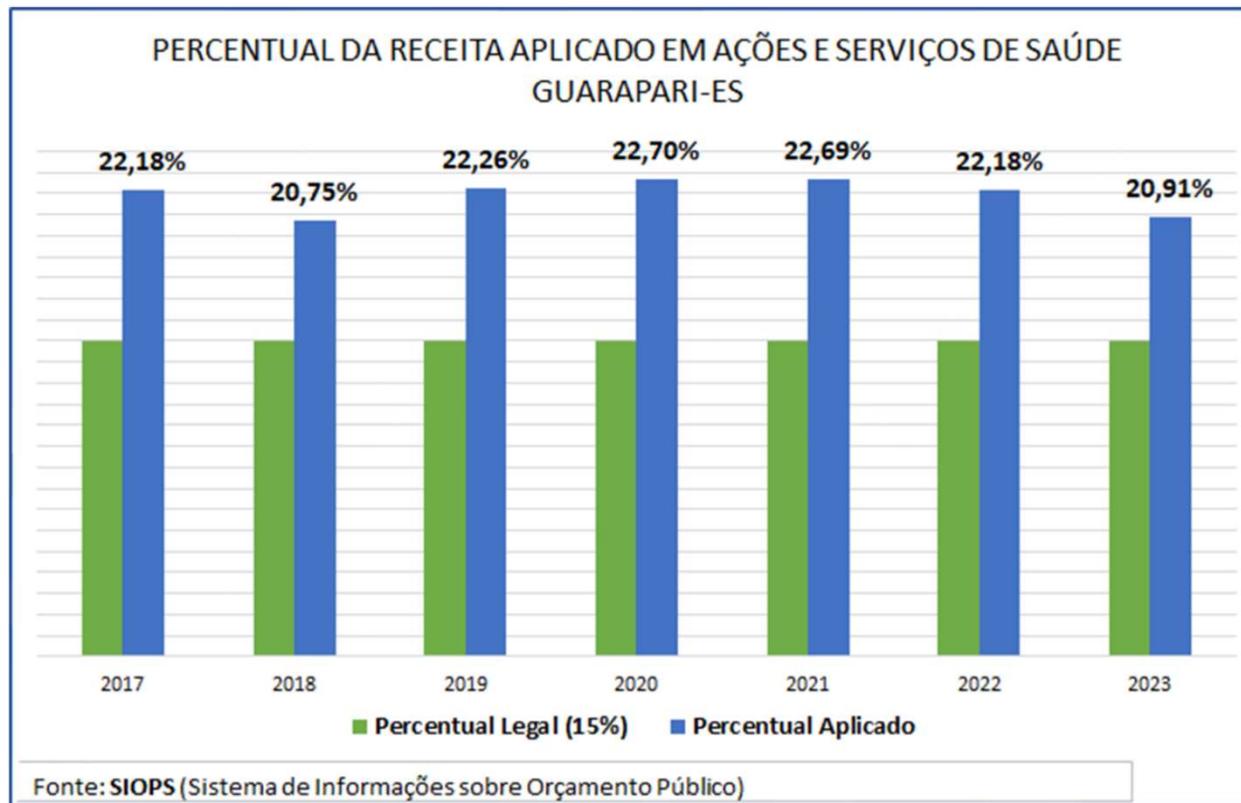


Além das aquisições de novos veículos, a SEMSA investiu no custeio das manutenções ao longo dos anos, totalizando mais de 2 Milhões e 600 Mil Reais.

**2018-2023**

**Dezembro**

# INVESTIMENTOS

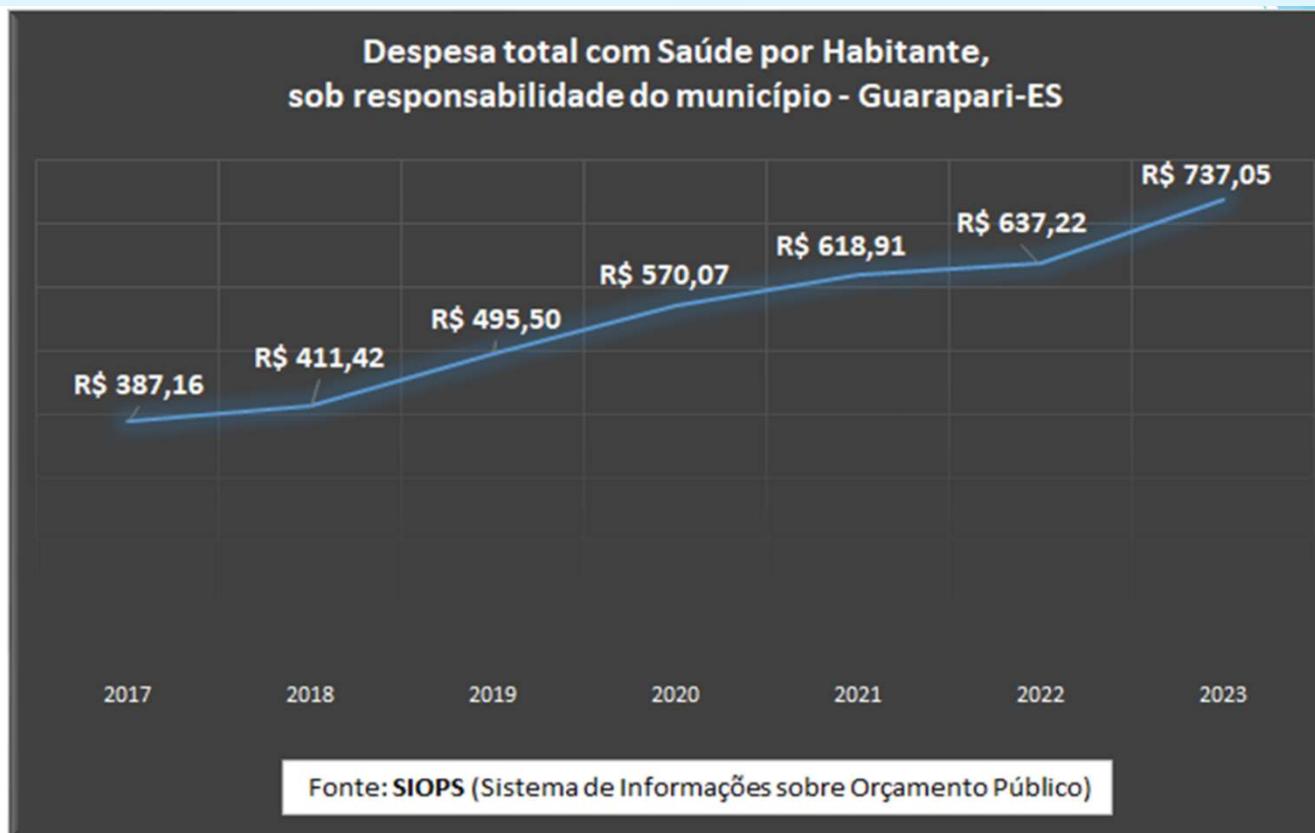


Pela Lei Complementar 141, os municípios e Distrito Federal devem aplicar anualmente, no mínimo, 15% da arrecadação dos impostos em ações e serviços públicos de saúde. O Município de Guarapari vem aplicando uma média de 22% da Receita Própria.

2017-2023

Dezembro/23

# INVESTIMENTOS



O Gráfico aponta o crescimento do Investimento dos recursos próprios do Município por habitante. O gasto corrente total em saúde teve crescimento per capita de 75%, entre 2017 e 2023, quando passou de R\$ 387,16 para R\$ 737,05.

**2017-2023**

**Dezembro/23**



# PREFEITURA DE GUARAPARI

[www.guarapari.es.gov.br](http://www.guarapari.es.gov.br)